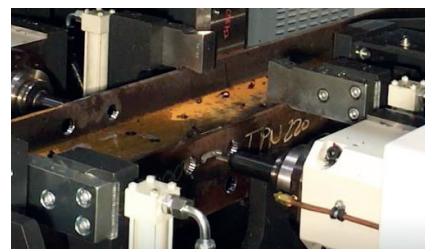
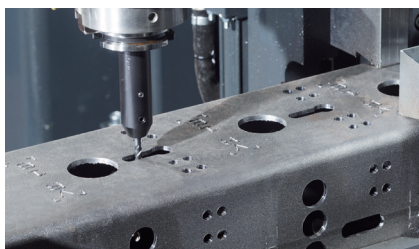
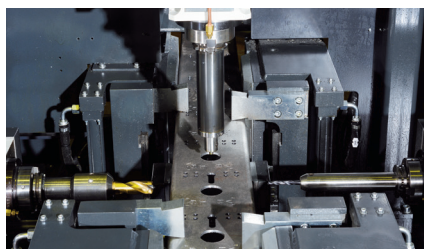
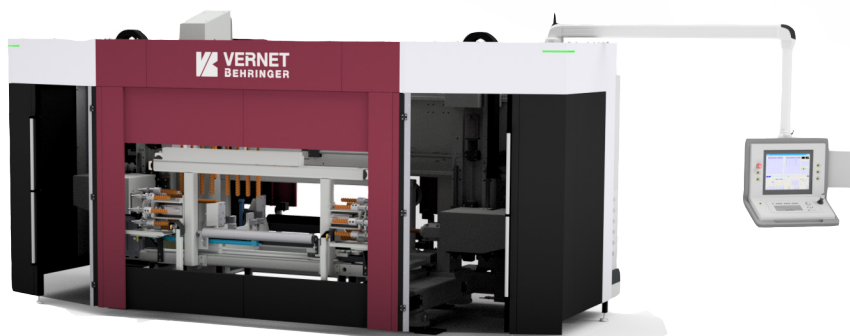


# HD-S<sub>EVO</sub>

LIGNE COMPACTE DE  
MARQUAGE, PERÇAGE  
ET FRAISAGE

COMPACT DRILLING-MARKING  
& MILLING MACHINE

MARKIER-, BOHR- UND  
FRÄSKOMPAKTANLAGE



SPÉCIALEMENT CONÇUE POUR LE  
PERÇAGE, FRAISAGE ET MARQUAGE  
DES TUBES RECTANGULAIRES ET  
PROFILÉS LÉGERS de 40 x 40 à  
1000 x 300 mm.

Système unique d'étau mobile CNC  
avec course = 150 mm offrant des  
précisions et cadences d'usinage  
optimales et permettant de fraiser  
des profilés parfaitement bridés.

Vitesse de rotation jusqu'à 4000 tr/  
min pour un perçage carbure hautes  
performances.

Système exclusif de marquage  
par rayage V-scoring, rapide,  
silencieux, profond et au faible coût  
d'utilisation.

ESPECIALLY DESIGNED FOR TUBE  
AND PROFILES DRILLING, MILLING  
AND MARKING from 40 x 40 up to  
1000 x 300 mm.

Unique CNC controlled clamping  
system with 150 mm stroke, enabling  
high precision and productive  
machining as well as milling of  
properly clamped profiles.

High speed carbide drilling thanks to  
spindle speed up to 4000 RPM.




Exclusive V-scoring system for  
quicker, noiseless and deeper  
marking at minimal running cost.

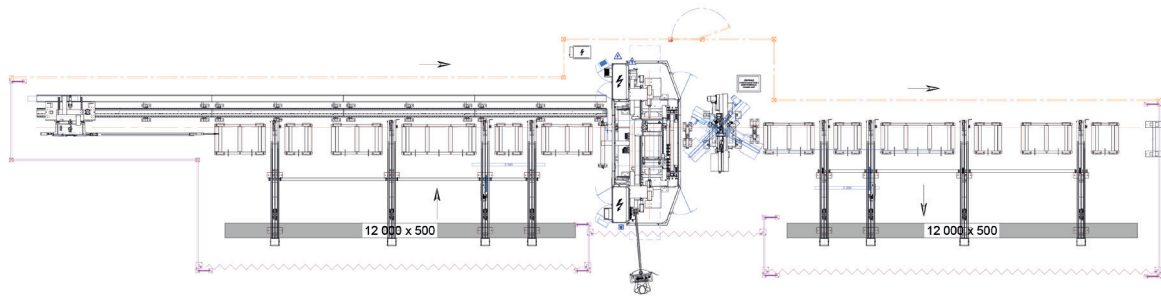
BOHREN, FRÄSEN UND MARKIEREN  
VON STAHLBAUPROFILE ab 40 x 40  
bis 1000 x 300 mm.

Einzigtartiges NC-gesteuertes  
Spannstocksystm mit 150  
mm Verfahren für Schnell- und  
Hochpräzisionsbearbeitung sowie  
Fräsen von festgeklemmten Profilen.

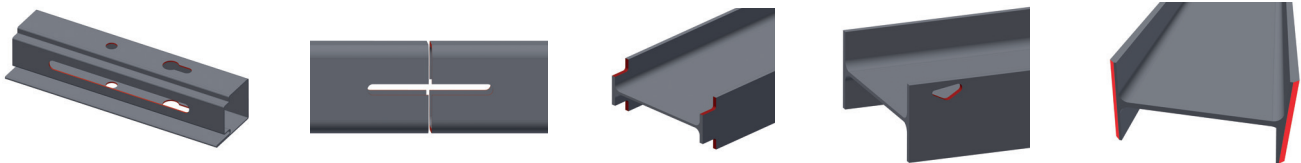
Hochgeschwindigkeits-  
Hartmetallbohren dank  
Spindeldrehzahl bis 4000 U/min.

Schnelle, lärmfreie, tiefe und  
kosteneffiziente Beschriftung mit  
dem Ritzmarkiersystem V-scoring.

		HD-S <sub>EVO</sub>		
Capacité - Capacity - Nutzwertquerschnitt	1000 x 300 mm			
Type de profilés usinés - Materials to be processed - Zu bearbeitende Profile				
Longueur de profilé brut - Raw material length - Rohmateriallänge	→ 30 m			
Masse linéique maxi - Max linear load - Max Lineargewicht	500 kg/m			
Système d'aménagement et de mesure - Feeding system - Zuführungssystem	Chariot CNC grande vitesse avec pince hydraulique CNC high speed carriage with hydraulic gripper NC-gesteuerter Hochgeschwindigkeits-Vorschubwagen mit Greifer			
Étau avec course = 150 mm 3 spindles with 150 mm stroke in x-axis - 3 Spindel mit 150 mm langer X-Achse	✓			
Système de marquage par rayage V-scoring V-scoring fast scribing - V-scoring Ritzmarkieren		Option :		
Changeur d'outils - Tool changer - Werkzeugwechsler	4 Ø (Option: 8 Ø)			
Puissance de broche - Drilling Power - Bohrleistung	11 kW			
Vitesse de rotation (Tr/min) - Rotation speed (RPM) - Spindeldrehzahl (U/min)	160-4000			
Diamètre de perçage - Drilling diameter - Bohrdurchmesser	Max. 35 mm			
Logiciel PRONC2 <sup>3D</sup> avec affichage 3D des pièces PRONC2 <sup>3D</sup> user-friendly software with 3D part display PRONC2 <sup>3D</sup> benutzerfreundliche Software mit 3D Teilansicht	✓			
Scie à coupe d'angle BEHRINGER - BEHRINGER mitre sawing machine - BEHRINGER Gehrungsbandsägen	Option			
	HBE 320/523G 500x300 mm	HBE 420/723G 700x300 mm	HBE 520/926G 900/1000x300 mm	



## EXEMPLES D'USINAGES / MACHINING SAMPLES / BEARBEITUNGSBEISPIELE



## ÉQUIPEMENTS ADDITIONNELS / ADDITIONAL EQUIPMENT / ZUSÄTZLICHES ZUBEHÖR



Cisaille haute vitesse pour profilés  
High speed shearing unit for profiles  
Hochgeschwindigkeitsschere für Profile



Unité de marquage - fraisage 4<sup>ème</sup> axe  
Milling and marking unit on 4th-face  
4-seitiges Fräsen und Markierenheit



Scie à ruban Behringer hautes performances  
Behringer high performance band saw  
Behringer Hochleistungsbandsäge

ZAE CAPNORD - BP 37423  
13, RUE DE LA BROT  
F-21074 DIJON CEDEX  
PHONE : +33 380 73 21 63  
CONTACT.US@VERNET-BEHRINGER.COM



*Steely yours*  
www.vernet-behringer.com